|  |  |
| --- | --- |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**  **на регулирующие и отсечные клапаны** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заказчик** | Организация | | | Адрес | | | | | | | | | | | | | |
| Тел. | | e-mail | | | | | | | | | | | | | | |
| Контактное лицо | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Общие** | 1 | Тип клапана | 🞏 регулирующий | | 🞏 запорно-регулирующий | | | | | | | | | | | 🞏 отсечной | |
| 2 | Обозначение позиции |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Количество |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Диаметр номинальный DN |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Давление номинальное PN, кгс/см2 |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Рабочая**  **среда** | 6 | Состав рабочей среды |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Агрегатное состояние | 🞏 жидкость | | 🞏 газ | | | | | | | | | | | 🞏 пар | |
| 8 | Наличие твердых частиц (размер, количество) |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Расход,  🞏 м3/ч 🞏 Нм3/ч 🞏 кг/ч | минимальный | | нормальный | | | | | | | | | | | максимальный | |
|  | |  | | | | | | | | | | |  | |
| 10 | Давление на входе изб. Р1, кгс/см2 |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Давление на выходе изб. Р2, кгс/см2 |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Температура на входе Т1, °С |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Плотность на входе, кг/м3 |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Давление насыщенных паров, кгс/см2 |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Вязкость в рабочих условиях, МПа·с |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Расчеты** | 16 | Кv по расчету, м3/ч |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Кvу клапан, м3/ч |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Пропускная характеристика | 🞏 линейная | | 🞏 равнопроцентная | | | | | | | | | 🞏 специальная | | | |
| 19 | Коэффициент сопротивления, ξ |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Уровень звукового давления, дБА |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Корпус клапана** | 21 | Материал корпуса |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | Присоединение к трубопроводу | 🞏 фланцевое | | | | | 🞏 под приварку | | | | | | | | | |
| 23 | Исполнение фланцев |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | Рубашка обогрева | 🞏 да | | | | | 🞏 нет | | | | | | | | | |
| **Затвор** | 25 | Максимальный перепад давления при закрытом клапане Δрmax, кгс/см2 |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | Герметичность в затворе |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | Направление подачи среды | 🞏 одностороннее | | | | | | 🞏 двухстороннее | | | | | | | | |
| 28 | Быстродействие, с |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Привод** | 29 | Тип привода | 🞏 пневматический | | | | 🞏 электрический | | | | | | | | 🞏 ручной | | |
| 30 | Питание привода | кгс/см2 | | | | В | | | | | | | | тока | | |
| 31 | Положение при отсутствии питания | 🞏 НЗ | | | | 🞏 НО | | | | | | | | 🞏 СП | | |
| 32 | Ручной дублер | 🞏 нет | | 🞏 верхний | | | | | | | | | | | 🞏 боковой | |
| 33 | Позиционер | 🞏 пневматический | | 🞏 электропневматический | | | | | | | | | | | 🞏 электрический | |
| 🞏 HART 🞏 4-20 мА 🞏 В | | | | | | | | | 🞏 нет | | | | 🞏 Ex ia | 🞏 Ex d |
| 34 | Конечные выключатели | 🞏 да | | | | | | | | | 🞏 нет | | | | 🞏 Ex ia | 🞏 Ex d |
| 35 | Электропневматический клапан | 🞏 да | | В тока | | | | | | | 🞏 нет | | | | 🞏 Ex ia | 🞏 Ex d |
| 36 | Степень защиты | IP | | | | | | | | | | | | | | |
| 37 | Фильтр-регулятор | 🞏 да | | | | | | | | 🞏 нет | | | | | | |
| **Установка** | 38 | Положение клапана | 🞏 вертикальное | | | 🞏 горизонтальное | | | | | | | | | | 🞏 любое | |
| 39 | Диаметр трубопровода DN |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | Материал трубопровода |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | Вид климатического исполнения | ГОСТ 15150 | | | | | | | | | | | | | | |
| 42 | Окружающая температура, °С | минимальная | | | | | | | максимальная | | | | | | | |
| **Принадлеж-ности** | 43 | Ответные фланцы | 🞏 да | | | | | | | 🞏 нет | | | | | | | |
| 44 | Прокладки, крепежные изделия | 🞏 да | | | | | | | 🞏 нет | | | | | | | |
| **Доп. информация** | 45 |  | | | | | | | | **Количество** | | |  | | | | |